



ALPHA 538 / 552

АВТОМАТИЧЕСКИЙ БАРФИДЕР ДЛЯ
СТАНКОВ С ФИКСИРОВАННЫМ И
ПОДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

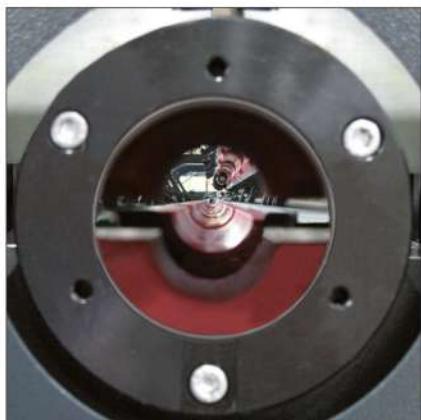
Alpha 538 диапазон диаметров: 5 – 38 mm
Alpha 552 диапазон диаметров: 5 – 52 mm



Alpha 552



ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ



НАДЕЖНОЕ И ПРОСТОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Alpha 538/552-это эффективная и экономичная линейка продуктов, которая обеспечивает максимальную производительность при подаче прутков диаметром от 5 до 38 мм для Alpha 538 и от 5 до 52 мм для Alpha 552. Он особенно подходит для производства средних и крупных партий на станках с фиксированной или подвижной шпиндельной бабкой



УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ

Пульт дистанционного управления, оснащенный сенсорным экраном, обеспечивает взаимодействие между устройством подачи прутков и токарным станком. Он позволяет оператору управлять всеми функциями с помощью удобного навигационного меню, доступного на нескольких языках.



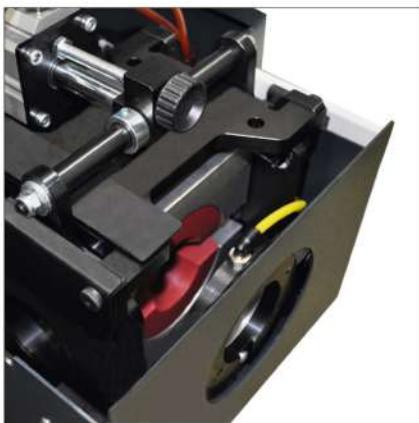
БЫСТРАЯ И ЛЕГКАЯ ЗАМЕНА ДИАМЕТРА

Оснащены боковым магазином, оснащенным погрузочными пальцами, управляемыми центральной системой ручного управления. Шкала с тремя позициями обеспечивает визуальный ориентир для быстрой и точной настройки

Направляющая система состоит из толкателей и направляющих элементов. В случае полного изменения диаметра все эти элементы легко и быстро заменяются без каких-либо инструментов. Это позволяет свести время простоя к минимуму.

- 3 мин частичная смена (в прелях канала)
- 10 мин полная смена канала





ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО НАПРАВЛЯЮЩИХ

Гидростатический двухпозиционный передний упор гарантирует идеальное наведение прутка. Пневматически приводимое в действие открывание и закрывание переднего упора механически фиксируется, обеспечивая безопасное и надежное направление прутка при вращении, а также открывание до размера толкателя для обеспечения направления при заходе в шпиндель. Автоматическое устройство удаления остатка, подходящее для полного диапазона диаметров, выполняет контроль выброса для обеспечения завершения операции. Как только остаток прутка будет помещен в специальный лоток, можно будет безопасно выполнить загрузку нового прутка.

СИНХРОНИЗАЦИЯ 3S

Для применения на токарных станках с подвижной бабкой система синхронизации 3S от LNS позволяет прогнозировать движение прутка. Серводвигатель распознает движения подвижной шп. бабки, к которой непосредственно подключена синхронизация 3S.. Это обеспечивает ключевой уровень гарантии для предотвращения изгиба прутков при высоких скоростях движения.

LNS поставляет телескопические трубы вместе с вкладышами шпинделя для того чтобы гарантировать оптимальный уровень точности направления.

АЛЬФА 552: ПОВЫШЕННАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ

Alpha 552 спроектирован с усиленной передней стойкой, которая поддерживает ключевые компоненты, обеспечивая максимальную стабильность и предотвращая вибрации.

Альфа 552 имеет продольное перемещение, которое позволяет податчику прутков перемещаться назад на 350 мм от шпинделя станка (470 мм на Альфа 538). Эта функция обеспечивает более легкий доступ к техническому обслуживанию, сокращая время простоя.

Кроме того, Alpha 538 обеспечивает дополнительное регулируемое 2-позиционное продольное перемещение для токарных станков с подвижной шп. бабкой, работающих с направляющей втулкой и без нее.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гидростатические или гидродинамические направляющие элементы (в зависимости от режима работы)
- Быстросменные направляющие элементы и толкатель
- Автономный магазинный лоток шириной 300 мм
- * Централизованная регулировка выбора прутка
- Система извлечения остатка с самоцентрирующимися тисками
- 2-позиционный передний упор с быстросменными втулками
- Пульт дистанционного управления с сенсорным экраном
- Серводвигатель
- Автоматическая регулировка крутящего момента и скорости
- Усилитель мощности крутящего момента для извлечения и вставки прутка
- Работа с конусом или цангой
- * Запатентованная система прямой электронной синхронизации шп. бабки "3-S"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

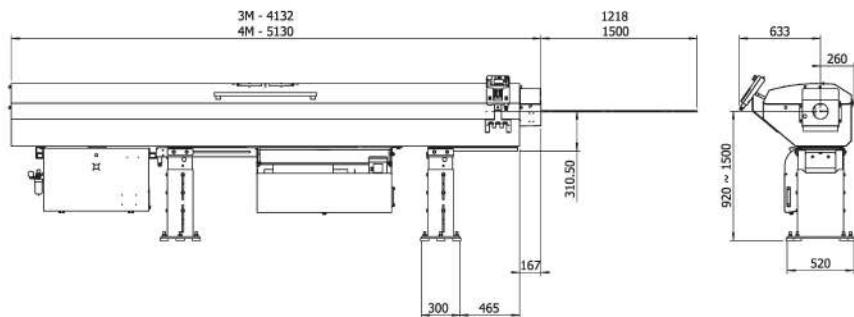
ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКА.

LNS - ваш "универсальный магазин" для лидирующего в отрасли оборудования для подачи прутков и аксессуаров, конвейеров стружки и систем управления охлаждающей жидкостью, а также систем фильтрации воздуха. Таким образом, вы получаете непревзойденный ассортимент продукции, опыт применения, сервис и поддержку. Команды обслуживания клиентов и технической поддержки LNS являются самыми опытными в отрасли. Вместе они обеспечивают квалифицированную помощь в выборе продукта и его применении, профессиональную установку и всестороннее обучение.

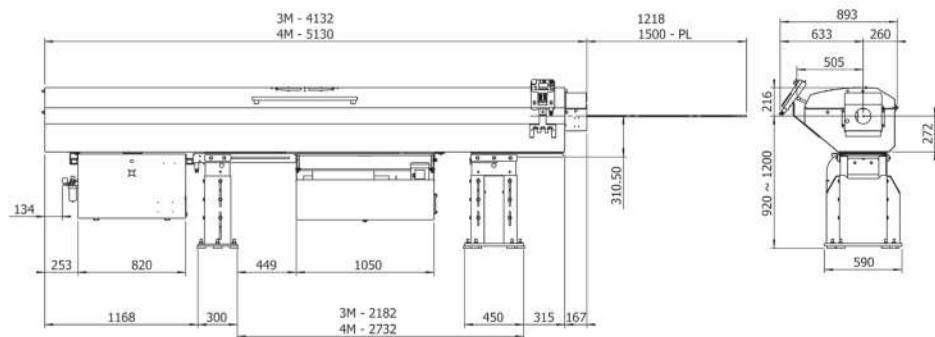
| Вместимость | | Alpha 538 | Alpha 552 |
|--------------------------|----|------------------------------|-----------|
| Диаметр | мм | 5–38 | 5–52 |
| Длина прутка | мм | 3200 mm / 4200 mm | |
| Система загрузки | | Боковая загрузочная стойка | |
| Емкость загрузки | мм | 300 | |
| Сторона загрузки | | Спереди/ сзади | |
| Приложения | | | |
| Передняя бабка | | Фиксированный / Подвижный | |
| Длина остатка | мм | Min 90 / Max 400 | |
| Люнет | | 2-позиционный пневматический | |
| Выбор прутка | | Ручной | |
| 3S синхронизация | | Стандарт | Опция |
| Отвод по оси Z | мм | 470 | 350 |
| Дистанционное управление | | Цветной сенсорный дисплей | |
| Переналадка | | | |
| Частичная смена | | 3 min (в пределе канала) | |
| Полная смена | | 10 min для всех элементов | |
| Приводная система | | | |
| Двигатель | | Сервопривод | |
| Привод | | Цепь | |
| Направляющие | | Гидростатические опоры | |
| Масло | | 80L ISO VG 100 | |
| Опции | | | |
| 2 x поз. продольное | мм | регулируемое | - |
| перемещение | | | |

Габаритные размеры (мм)

Alpha 538



Alpha 552



LNS Europe Route de
Frinvillier 2534
Orvin Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе
Энтузиастов, д.19, эт. 3, пом. VII,
ком. 30
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru

