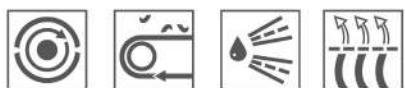




EXPRESS 332 S2

АВТОМАТИЧЕСКИЙ БАРФИДЕР ДЛЯ
СТАНКОВ С ФИКСИРОВАННЫМ И
ПОДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Диапазон диаметров 3 – 32 мм



ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ



БЕЗОПАСНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВАШИМИ ИНВЕСТИЦИЯМИ

Express 332 S2-это идеальный автоматический податчик для обработки прутков диаметром от 3 до 32 мм. Благодаря входящему в комплект оборудованию, такому как автоматическая система управления выбором прутка и люнета, машина обеспечивает рекордное время запуска и смены диаметра. Благодаря технологии Hydrobar® он гарантирует точное наведение прутка на самых быстрых скоростях вращения во всем диапазоне диаметров.



ЦЕЛЬ: МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

В токарной промышленности каждая сэкономленная секунда имеет первостепенное значение для достижения максимальной производительности. Техническая концепция и комплектация Express 332 S2 гарантируют высокую производительность, независимо от размера вашего производственного цикла.

Express 332 S2 монтируется на сварном механически обработанном каркасе, который увеличивает жесткость. Прецизионно обработанные компоненты обеспечивают идеальную юстировку и функционирование. Гидродинамические направляющие каналы с подачей масла направляют пруток с малым трением за счет создания масляной пленки. Кроме того, этот барфидер обеспечивает идеальное направление прутков при самых высоких скоростях вращения.



БЫСТРАЯ И ЛЕГКАЯ СМЕНА ДИАМЕТРА

Изменение диаметра может превратиться в кошмар, если им не управлять эффективно. Благодаря функции, в стандартной комплектации встроенной в машину, Express 332 S2 значительно облегчает запуск податчика. Подготовка устройства подачи прутков к новому производственному циклу занимает всего несколько минут.

Для замены обычных элементов, таких как толкатель и направляющие каналы, не требуется никаких инструментов. Специальная программная функция контролирует каждую операцию замены, а ее автоматические функции операются на ввод основных данных для нового детали, чтобы электрически настроить систему для выбора прутка и автоматического люнета.



ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРИ ПОДАЧЕ ПРУТКА

Позиционирование и стабилизация прутка во время производственного цикла являются ключевыми моментами в достижении максимальной производительности. Программирование Express 332 S2 управляет этими движениями разумно и с полной безопасностью.

Управляемый высокотехнологичным ПЛК, серводвигатель генерирует точный момент и усилие подачи, для оптимизации позиционирования материала.



СМЕНА НАПРАВЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

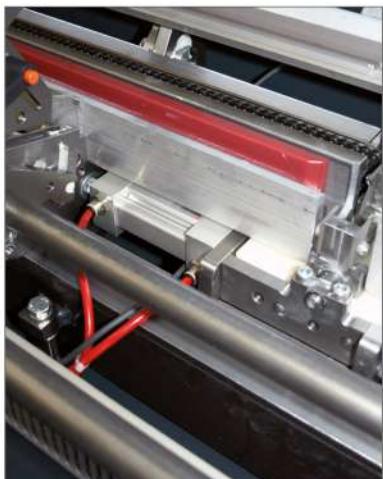
Направляющие элементы-это важнейшие элементы для достижения максимальной производительности. Они должны выдерживать самые высокие физические нагрузки. Направляющие каналы LNS выполнены из эластомера, стойчивость которого к сколу и истиранию делает их прочными и высокоэффективными элементами.



БЫСТРЫЙ И ЛЕГКИЙ ДОСТУП К ТОКАРНОМУ СТАНКУ

Опция "продольное смещение" позволяет получить доступ к токарному станку без ущерба для точности центрования. Предлагая смещение верхней части станка на 470 мм, эта опция облегчает доступ к шпинделю для всех вмешательств на токарном станке или для замены гильзы шпинделя. Поскольку ножки не двигаются, Express 332 S2 остается идеально выровненным со шпинделем, что исключает время для перестройки.

Кроме того, эта компактная система не загромождает пол рельсами, тем самым экономя драгоценное пространство вокруг опор машины



КОНТРОЛИРУЕМОЕ ИЗВЛЕЧЕНИЕ ОСТАТКОВ

Приспособленная ко всему диапазону диаметров машины, автоматическая система извлечения остатков выгружает остатки материала в специальный бункер. Фотоэлектрический элемент контролирует правильность выполнения извлечения, а также обеспечивает безопасную загрузку нового прутка.



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ТРУБЫ

LNS изготавливает телескопические трубы с соответствующими вкладышами шпинделя, как оптимальное решение для решения задачи наведения между барфидером и шпинделем токарного станка. Это решение обеспечивает превосходное наведение при высоких скоростях вращения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКА.
LNS - ваш "универсальный магазин" для лидирующего в отрасли оборудования для подачи прутков и аксессуаров, конвейеров стружки и систем управления охлаждающей жидкостью, а также систем фильтрации воздуха. Таким образом, вы получаете непревзойденный ассортимент продукции, опыт применения, сервис и поддержку. Команды обслуживания клиентов и технической поддержки LNS являются самыми опытными в отрасли. Вместе они обеспечивают квалифицированную помощь в выборе продукта и его применении, профессиональную установку и всестороннее обучение.

Вместимость		
Диаметр	мм	ø 3–32 (34)
Длина прутка 2м/3м/12'/4м		2200/3200/3800/4200
Система загрузки		Боковой магазин
Емкость магазина	мм	270
Сторона загрузки		Справо/Слево

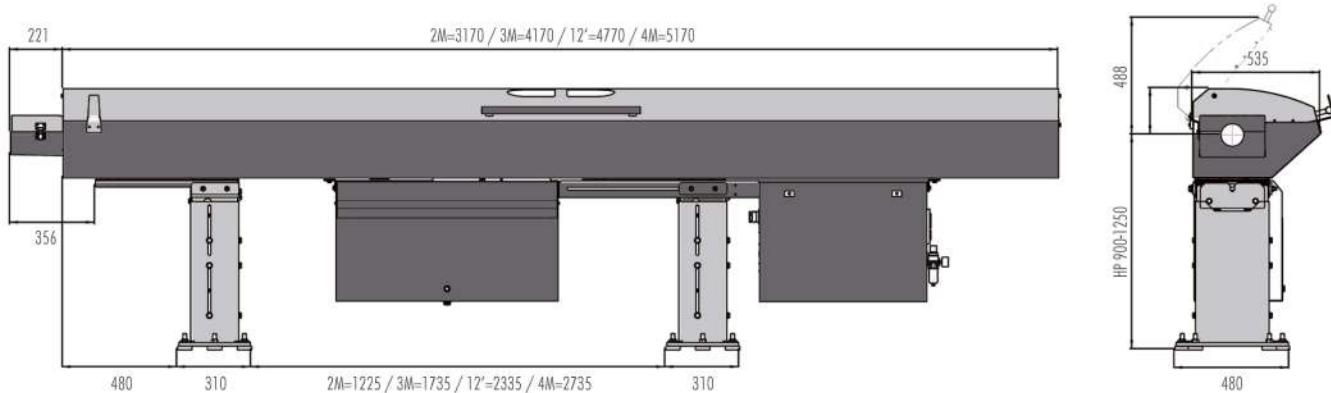
Приложения		
Тип шп. бабки		Фиксированный /Подвижный
Синхронизация		PLC/Сервопривод
Длина остатка	мм	мин. 90/ макс. 400
Внешнее управление		Цветной сенсорный экран с библиотекой 500 поз

Переналадка		
Частичная смена	mins	2 (в пределах канала)
Полная смена	mins	8 (для всех элементов канала)

Система подачи		
Двигатель		Сервопривод
Привод		Цепь
Направляющие		Гидродинамические/Направляющий канал
Масло		80L, ISO VG 100

Опции		
470 mm продольное перемещение		
Регулируемое 2-позиционное продольное перемещение		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)



LNS Europe Route de
Frinvillier 2534
Orvin Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе
Энтузиастов, д.19, эт. 3, пом. VII,
ком. 30
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru

