EXPRESS 220 S2/320 S2

АВТОМАТИЧЕСКИЙ БАРФИДЕР ДЛЯ СТАНКОВ С ФИКСИРОВАННЫМ И ПОДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Диапазон диаметров: 2 – 23 мм

ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ

SERVICE TEX

КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция Express 220 S2 и 320 S2 основана на надежной конструкции Express 220 S2. Функциональные возможности и надежность выбранных компонентов, а также качество механических деталей гарантирует высокое качество использования в течение длительного срока.
Конструкция гарантирует максимальное поглощение вибраций даже на высокой скорости. Это обеспечивает соответствие допускам и чистоте поверхности, требуемым для производимых деталей.

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

Высота 240 мм погрузочной рампы позволяет загрузить большое количество прутков.Опционно доступно увеличение до 340 мм для прутков от 4 до 12 мм.

СМЕНА ДИАМЕТРА

Производственная настройка для нового диаметра прутка может быть выполнена в рекордно короткие сроки и без необходимости использования инструментов.
Изменение диаметра в одном канале занимает не более 2 минут. Потребуется 8 минут, чтобы сменить все-каналы, толкатель, цангу и т.д.

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ / ПРОГРАММИРОВАНИЕ

При вводе данных на пульт дистанционного управления передняя опора и селектор прутков устанавливаются электрически. Усилие подачи и скорость автоматически рассчитываются при вводе диаметра прутка на пульте управления. Сенсорный экран облегчает ввод данных благодаря понятным функциям.

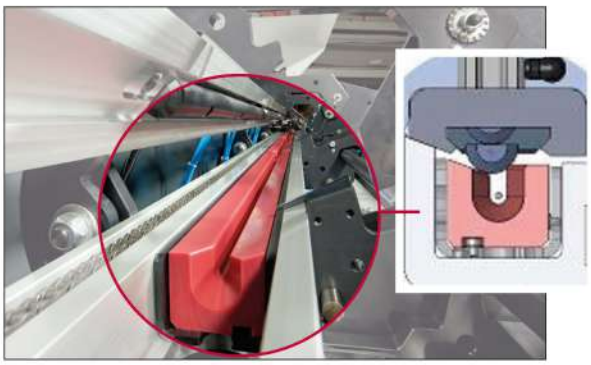
БИБЛИОТЕКА ДЕТАЛЕЙ

Одной из новых функций является возможность сохранения до 500 деталей и соответствующих настроек устройства подачи прутков. Сохраненные данные выглядят следующим образом: диаметр материала, положение верхнего среза, длина подачи и положение конца прутка.

Некоторые специфические функции Express 220 S2 позволяют безопасно и эффективно загружать и направлять прутки диаметром 2 мм.

3S СИНХРОНИЗАЦИЯ СО ШПИНДЕЛЕМ

Эта запатентованная электронная система синхронизации поставляется в стандартной версии. Энкодер соединен с серводвигателем. Движения шпинделя и толкателя барфидера идеально синхронизированы. Это предотвращает изгиб прутка при возврате бабки или потерю прутка из цанги толкателя.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ 2 ММ ПРУТКОВ

Каналы полностью закрыты специальной крышкой, которая предохраняет прутки от выскальзывания из направляющей. Крышка открывается при появлении толкателя и его приводной системы.

Опции EXPRESS 220 S2/320 S2

ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПОДАТЧИКА ПРУТКА

Перемещение системы с шагом 450 мм освобождает доступ к шпинделю и облегчает замену редукционных трубок и другие операции по техническому обслуживанию. Поскольку эта опция расположена между податчиком прутков и его опорами, закрепленными на земле, выравнивание со шпинделем гарантировано.

ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ С 2 ПОЗИЦИЯМИ

Этот вариант был специально разработан для оснащения токарных станков последнего поколения, которые могут работать с направляющей втулкой или без нее. При обработке без направляющей втулки податчик прутка находится в самом дальнем переднем положении, как можно ближе к шпинделю, чтобы свести свободное пространство к минимуму. При обработке с помощью направляющей втулки податчик прутка перемещается назад в регулируемое положение между 100 и 350 мм, чтобы держать податчик прутка как можно ближе к шпинделю. При втягивании этот механизм обеспечивает полное перемещение на 450 мм.

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ

Опционное увеличение для того чтобы увеличить емкость до 26 mm имеется для обеих моделей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вместимость		EXPRESS 220 S2	EXPRESS 320 S2
Диаметр	mm	ø 2 - 23*	ø 3 - 23*
Длина прутка 2m/3m/12"/4m	mm	2200/3200/3800/4200	
Система загрузки		Боковой магазин	
Емкость магазина	mm	240**	
Сторона загрузки		Справо/Слево	
Приложение			
Тип шп. бабки		Фиксированный / Подвижный	
Длина остатка	mm	Min. 70/Max. 400	
Синхронизация		Электронная "3S"	PLC/серводвигатель
Внешнее управлениеl		Цветной сенсорный экран с библиотекой 500 ед.	
Переналадка			
Частичная смена	min	2 (в пределах направл. канала)	
Полная смена	min	8 (для всех элементов)	
Система подачи			
Двигатель		Сервопривод	
Привод		Цепь	
Направляющий канал		Стандарт и активные опоры	Стандарт
Масло		30 L, ISO VG 100	
Опции			
450 mm продольное перемещение			
Регулируемое 2-позиционное продольное перемещение			

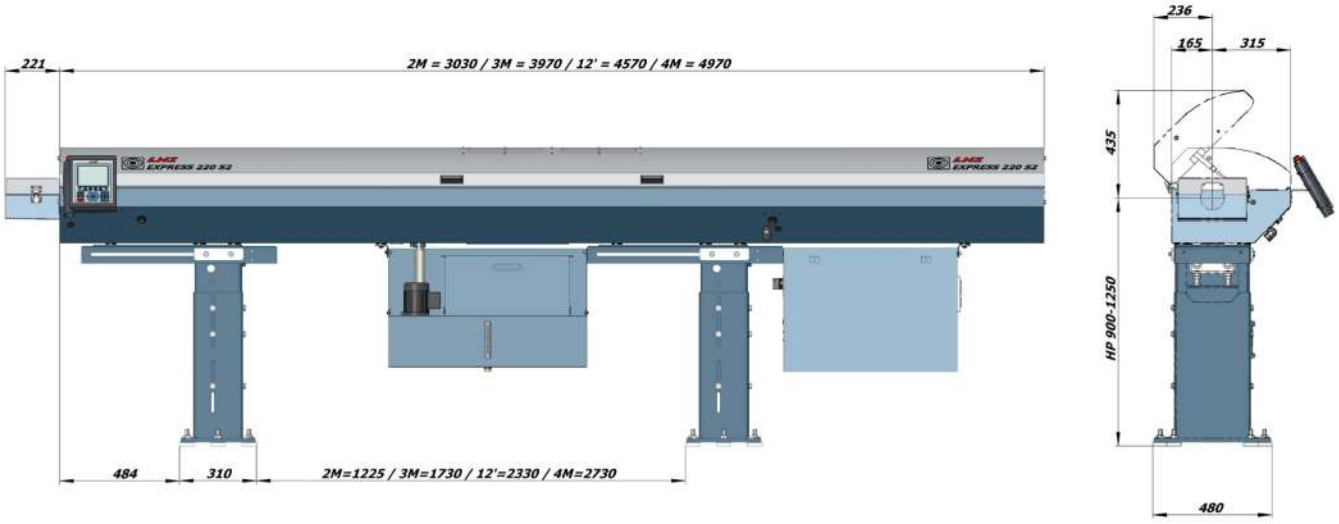
* Удлинение до 26 мм

** Внутреннее удлинение магазина до 340 мм для прутков от 4 до 12 мм

ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКА.

LNS - ваш "универсальный магазин" для лидирующего в отрасли оборудования для подачи прутков и аксессуаров, конвейеров стружки и систем управления охлаждающей жидкостью, а также систем фильтрации воздуха. Таким образом, вы получаете непревзойденный ассортимент продукции, опыт применения, сервис и поддержку. Команды обслуживания клиентов и технической поддержки LNS являются самыми опытными в отрасли. Вместе они обеспечивают квалифицированную помощь в выборе продукта и его применении, профессиональную установку и всестороннее обучение.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (MM)



LNS SA Route de Frinvillier 2534 Orvin Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе Энтузиастов, д.19, эт. 3, пом. VII, ком. 30
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru