



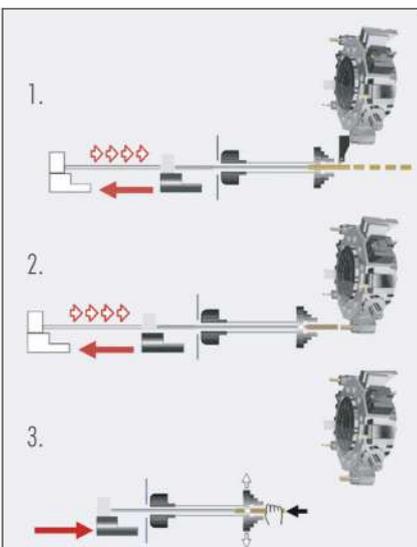
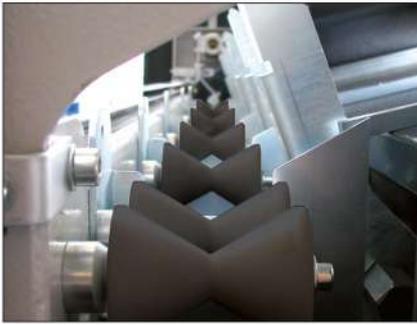
QUICK LOAD SERVO 80 S2

АВТОМАТИЧЕСКИЙ БАРФИДЕР
ДЛЯ КОРОТКИХ ПРУТКОВ

Диапазон диаметров: 6 – 80 мм



ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ



МИНИМАЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ-МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Quick Load Servo 80 S2 предназначен для автоматической загрузки коротких прутков. Податчик предназначен для загрузки прутков длиной до 1600 мм и диаметром до 80 мм.

Quick Load Servo 80 S2 оборудован автоматической сменой диаметра и технологичным мотором сервопривода LNS.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ & НАДЕЖНОСТЬ

Надежность и скорость стали ключевыми факторами в стремлении к производительности. Quick Load Servo 80 S2 был разработан таким образом, чтобы выполнять все операции в рекордно короткие сроки. Quick Load Servo 80 S2 оборудован с технологичным мотором сервопривода LNS. Циклы загрузки были сведены к минимуму. Все непродуктивные движения толкателя чрезвычайно быстры, чтобы свести к минимуму время простоя. Для того чтобы гарантировать надежность исполнения, все движения электрически защищены с помощью высококачественных компонентов.

СМЕНА ДИАМЕТРА

Изменение диаметра-это элемент производственных затрат, который нуждается в тщательном контроле.

Quick Load Servo 80 S2 оборудован автоматической сменой диаметра. 10 секунд-это все, что нужно для настройки нового диаметра.

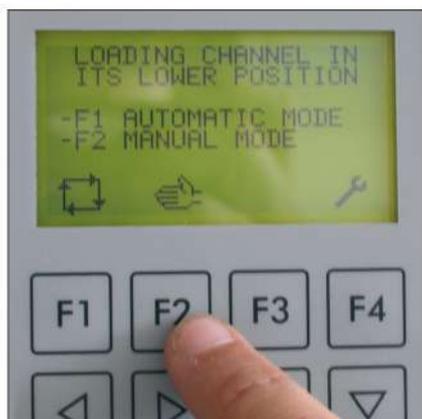
Запуск и изменение диаметра могут быть выполнены в рекордно короткие сроки благодаря интуитивно понятному управлению. Достаточно просто ввести новый диаметр, профиль прутка и длину заготовки, чтобы автоматически контролировать подачу прутка.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ С ПОМОЩЬЮ СЕРВОПРИВОДА

Технология сервопривода LNS гарантирует Quick Load Servo 80 S2 непревзойденную точность позиционирования прутка и позволяет использовать различные режимы подачи для точной подачи прутка:

1. 1. Позиционирование без упора в револьверную головку: Подающий пруток выталкивает и позиционирует материал без какой-либо помощи со стороны токарного станка. Наилучшая точность достигается, когда токарный станок использует зажимное устройство "тяги-закрытие".
2. 2. Позиционирование с упором в револьверную головку: Устройство подачи прутка прижимает пруток к упору револьверной головки в конечном положении, либо по мере того, как револьверная головка перемещается в положение подачи, все это время адаптируя кривую замедления для создания эффекта "мягкого прикосновения" к упору и сохранения механических элементов.
3. 3. Ручная загрузка прутков или предварительно обработанных деталей*: Когда зажимное устройство токарного станка открывается, толкатель перемещается в положение, создающее механический упор внутри зажимного устройства, который используется в качестве эталона для точного и повторяемого позиционирования материала оператором.

* Эта опция не может быть использована на токарных станках, оснащенных двухканальным предохранительным интерфейсом.



ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Никакой регулировки – все работает автоматически с помощью Quick Load Servo 80 S2. Компания LNS уделяет особое внимание удобству и простоте использования.

Простая в использовании и удобная в использовании система HMI

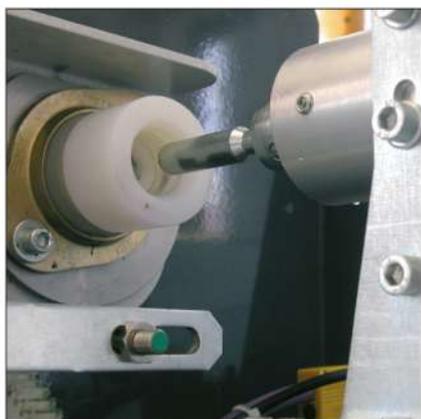


СОЗДАНИЕ БОЛЬШЕГО ПРОСТРАНСТВА БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ ТОЧНОСТИ

Quick Load Servo 80 S2 оснащен устройством бокового или продольного перемещения в соответствии с вашими потребностями.

Этот механизм облегчает доступ к шпинделю токарного станка, экономя значительное время при установке гильз шпинделя или других вмешательствах станка.

Quick Load Servo 80 S2 может поставляться как с задней, так и с передней загрузочным магазином.



СИСТЕМА СМЕНЫ ТОЛКАТЕЛЯ "ПРОСТОЙ НАЖИМ"

LNS предлагает 3 толкателя для покрытия диапазона диаметров. Благодаря системе "ПРОСТОЙ НАЖИМ" смена толкателей происходит очень легко и быстро.



ПЛЮС ВКЛАДЫШИ ШПИНДЕЛЯ

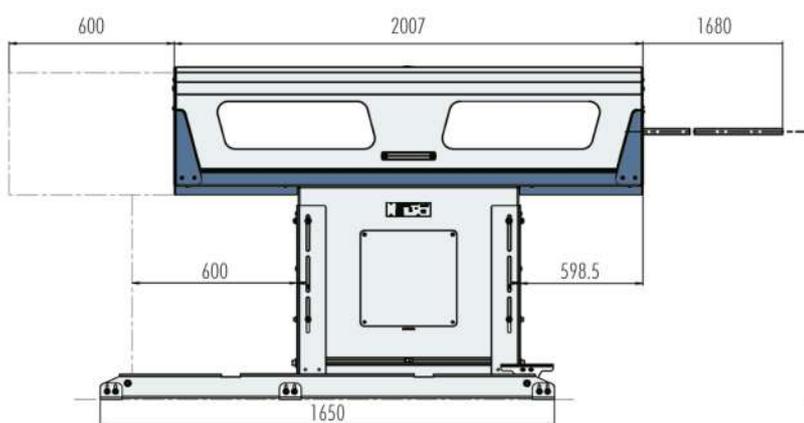
LNS предлагает вкладыши шпинделя для лучшего центрирования при подаче и обеспечения быстрой скорости вращения. На податчике прутка предусмотрено место для хранения шпиндельных вкладышей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

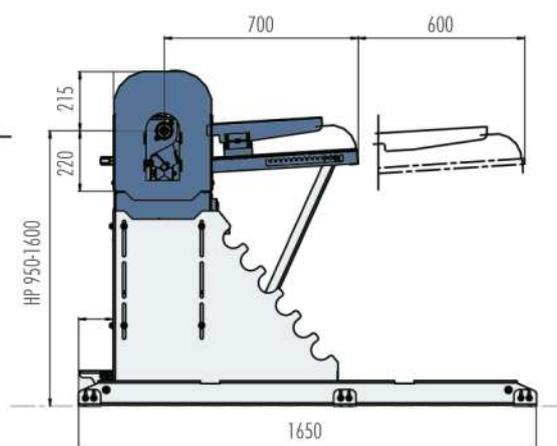
ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКА.

LNS-это ваш "универсальный магазин" для лидирующего в отрасли оборудования для подачи прутков и аксессуаров, конвейеров стружки и систем управления охлаждающей жидкостью, а также систем фильтрации воздуха. Таким образом, вы получаете непревзойденный ассортимент продукции, опыт применения, сервис и поддержку. Команды обслуживания клиентов и технической поддержки LNS являются самыми опытными в отрасли. Вместе они обеспечивают квалифицированную помощь в выборе продукта и его применении, профессиональную установку и всестороннее обучение.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)



Z-ось отвода



X-ось отвода

Вместимость		
Диаметр	mm	φ 6 – 80 мм
Длина прутка	mm	350 – 1605 (от длины шпинделя)
Система загрузки		Боковой магазин
Loading capacity	mm	640
Loading side		Спереди/Сзади
Приложение		
Тип шп. бабки		Фиксированный
отвод по оси X or Z	mm	600
Смена диаметра		
Установка диаметра	sec	10 (автоматически)
Полная смена	мин	2 (включая толкатель)
Приводная система		
Двигатель		Сервопривод
Привод		Notched belt
Опции		
Комплект для загрузки прутка "одним ударом"		
Набор для ориентации квадратных прутков		

△Длина прутка не может превышать длину шпинделя



LNS Europe Route de
Frinvillier 2534
Orvin Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе
Энтузиастов, д.19, эт. 3, пом. VII,
ком. 30
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru

