



QUICK LOAD SERVO III

БЕССПОРНЫЙ ЭТАЛОН ДЛЯ
ЗАГРУЗКИ КОРОТКИХ ПРУТКОВ

Диапазон диаметров : 6 – 120 мм



ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ



БЕССПОРНАЯ ССЫЛКА ДЛЯ КОРОТКОЙ ЗАГРУЗКИ БАРА
 Наиболее многоцелевой полностью автоматический погрузчик короткого прутка. Quick Load Servo III обеспечивает максимальную гибкость для небольших и средних заготовок в диапазоне диаметров от 6 до 120 мм. Этот погрузчик прутка может быть установлен на большинство токарных станков с фиксированной передней бабкой и позволяет выполнять большое количество операций в рекордно короткие сроки. Кроме того, благодаря своей компактной конструкции он занимает минимальное пространство в цеху.



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

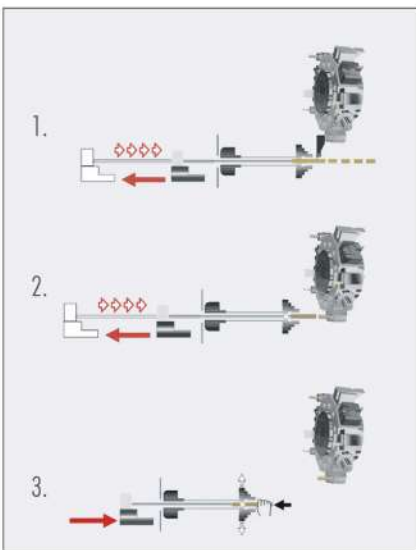
Высокая гибкость Quick Load Servo III обеспечивает высокую производительность работы для самых сложных задач. Это также позволяет наилучшим образом использовать имеющееся рабочее пространство. Техническое проектирование и отделка машины также значительно снижают эксплуатационные расходы. Движения очень быстры, чтобы свести к минимуму непроизводительное время во время производства. Податчик оснащен устройством, которое обеспечивает мягкую и бесшумную загрузку. Ролики сводят трение до минимума, независимо от материала или качества прутков.



ИЗМЕНЕНИЕ ДИАМЕТРОВ

В токарной промышленности скорость и надежность работы имеют первостепенное значение для достижения максимальной производительности. Для оптимизации рентабельности система Quick Load Servo III обеспечивает перенастройку всего за несколько секунд.

Перенастройка осуществляется простым вводом нового диаметра с помощью пульта дистанционного управления. Поскольку длина остатка известна, цикл загрузки нового прутка начинается во время обработки последней детали.



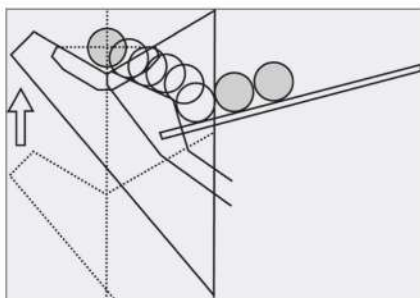
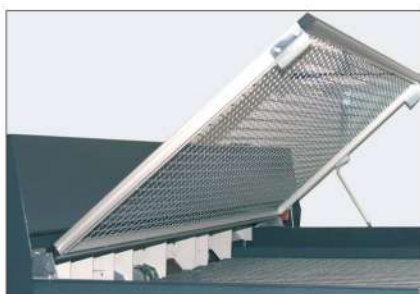
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ С ПОМОЩЬЮ СЕРВОПРИВОДА

Технология привода сервопривода LNS гарантирует Quick Load Servo III непревзойденную точность позиционирования прутка и позволяет использовать различные режимы подачи для предотвращения простоя:

1. 1. Позиционирование без упора в револьверную головку:
 Подающий пруток выталкивает и позиционирует материал без какой-либо помощи со стороны токарного станка. Наилучшая точность достигается, когда токарный станок использует зажимное устройство "тяги-закрытие".
2. 2. Позиционирование с упором в револьверную головку:
 Устройство подачи прутка прижимает пруток к упору револьверной головки в конечном положении, либо по мере того, как револьверная головка перемещается в положение подачи, все это время адаптируя кривую замедления для создания эффекта "мягкого прикосновения" к упору и сохранения механических элементов.
3. 3. Ручная загрузка прутков или предварительно обработанных деталей*:

Когда зажимное устройство токарного станка открывается, толкатель перемещается в положение, создающее механический упор внутри зажимного устройства, который используется в качестве эталона для точного и повторяемого позиционирования материала оператором.

* Эта опция не может быть использована на токарных станках, оснащенных двухканальным предохранительным интерфейсом.



ВАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАПУСКА
Для того чтобы приспособить широкий диапазон диаметров (6-120 мм), Quick Load Servo III включает в себя широкий спектр оборудования в стандартном исполнении, таких как полностью автоматическое регулирование диаметра, отвод по оси Z или X, а также переднюю или заднюю загрузочную стойку.

Кроме того, доступны различные варианты с высокой добавленной стоимостью, такие как адаптеры для профилированных прутков, комплект загрузки вала или телескопический толкатель.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ТОЛКАТЕЛЬ

LNS предлагает телескопический толкатель в качестве дополнительного компонента для Quick Load Servo III. Это удлиняет толкатель на 500 мм для того, чтобы оборудовать станки с дополнительной длины или утепленный шпинделей. Эта остроумная система уменьшает площадь к минимуму.

СПОСОБ УСТАНОВКИ ПОДАТЧИКА ПРУТКА ОКАЗЫВАЕТ ВЛИЯНИЕ НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ СОЧЕТАНИЯ ТОКАРНОГО СТАНКА И МАГАЗИНА ПОДАТЧИКА ПРУТКА

На этом этапе повышается ценность навыков, опыта и знаний специалиста, а также характеристик оборудования.

Удобный пульт дистанционного управления помогает оператору настроить устройство, а также обеспечивает самодиагностику и мониторинг. Служба технической поддержки LNS world wide, имеющая прямой доступ к квалифицированной помощи, без промедления предоставляет решения для любого сбоя производства.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СТЕЛЛАЖ

Quick Load Servo III имеет загрузочную стойку на основе бокового магазина глубиной 1000 мм. Это позволяет хранить восемь прутков \varnothing 120 мм или 166 прутков \varnothing 6 мм. Поэтому возможны длительные необслуживаемые производственные циклы.

ОПЦИИ

Складские прутки теперь можно принести с вилочным погрузчиком или краном сразу на пандусе, экономя людскую силу для тяжелого подъема. Загрузка нового запаса прутков выполняется в скрытое время для достижения максимальной производительности. Благодаря более низкому расположению улучшена стабильность барфидера при работе с тяжелыми прутками, сохраняя при этом все оригинальные характеристики QLSIII.

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

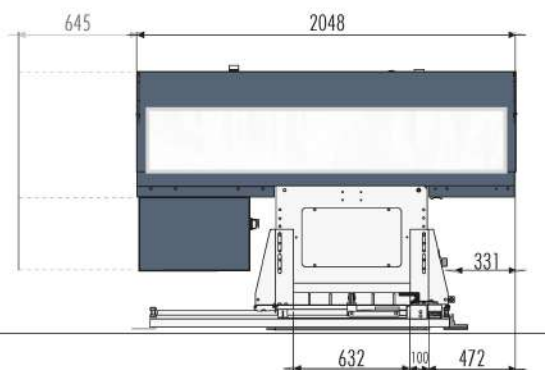
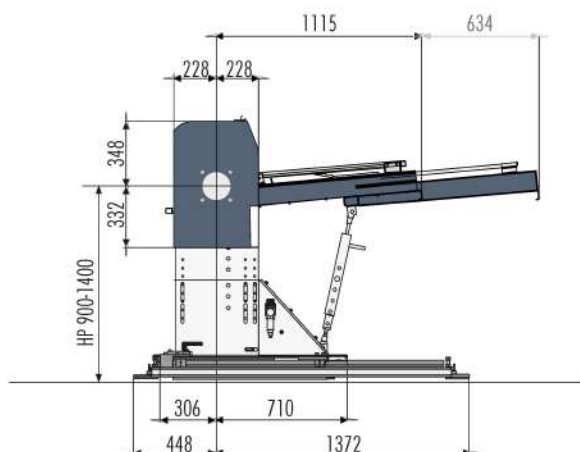
Эргономичный пульт дистанционного управления Quick Load Servo III обеспечивает упрощение операций и быстрый доступ к важной информации. Команды вводятся с помощью символов, что делает процедуру очень интуитивной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКА.

LNS-это ваш "универсальный магазин" для лидирующего в отрасли оборудования для подачи прутков и аксессуаров, конвейеров стружки и систем управления охлаждающей жидкостью, а также систем фильтрации воздуха. Таким образом, вы получаете непревзойденный ассортимент продукции, опыт применения, сервис и поддержку. Команды обслуживания клиентов и технической поддержки LNS являются самыми опытными в отрасли. Вместе они обеспечивают квалифицированную помощь в выборе продукта и его применении, профессиональную установку и всестороннее обучение.

Вместимость		
Диаметр прутка	mm	∅ 6 – 120 (Лимит веса до 67 кг прутков)
Длина прутка	mm	100 – 1600 (Лимит веса до 67 кг прутков)
Система загрузки		Боковой загрузочный стеллаж
Емкость загрузки	mm	1000
Сторона загрузки		Спереди/Сзади
Приложения		
Тип шп. бабки		Фиксированная
Отвод по X или Z оси	mm	600
Время замены диаметра прутка		
Установка диаметра	sec	10 (полностью автоматически)
Полная смена	min	2 (включая толкатель)
Приводная система		
Двигатель		Серво
Привод		Зубчатый ремень
Опции		
Телескопический толкатель		
Комплект для загрузки прутков		
Набор для ориентации квадратных прутков в магазине		
Комплект "тяжелые прутки" до 80 кг на один прутковый склад		
⚠️ Длина прутка не может превышать длину шпинделя		



LNS Europe Route de
Frinvillier 2534
Orvin Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе Энтузиастов,
д.19, эт. 3, пом. VII, ком. 30
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru

