

**LNS®**



## SPRINT 545/SPRINT 565 S2

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОДАТЧИКИ ПРУТКА

Диапазон диаметров: 5 – 45 / 65 mm



ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН  
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ

**SERVICE**  
**TEX**



#### КОНСТРУКЦИЯ

Модели Sprint 545 и 565 S2 собраны на тяжелой, устойчивой стальной конструкции.

Податчик с эффективными гидростатическими направляющими гарантирует стабильность и максимальное поглощение вибраций, даже на быстром ходе.

#### ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ

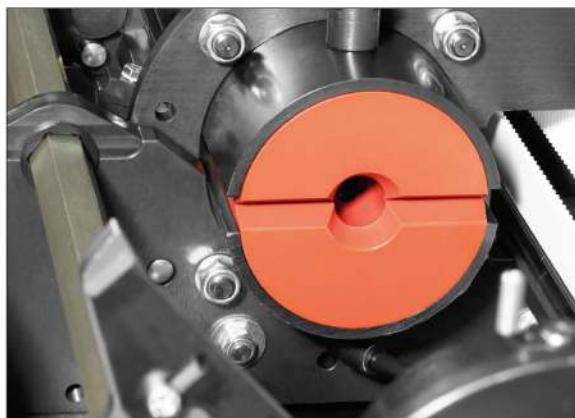
Вертикальные цепи с загрузочными зацепами экономят место и обеспечивают непревзойденную автономность. Прутки поднимаются к оси шпинделя один за другим.

Sprint 565 S2 может быть оснащен следующими цепными зацепами:

- для прутков диаметром до 65 мм можно загрузить 9 прутков
- для прутков диаметром до 52 мм можно загрузить 11 прутков

Sprint 545 может быть оснащен следующими цепными зацепами:

- для прутков диаметром до 45 мм можно загрузить 11 прутков
- для прутков диаметром до 38 мм можно загрузить 18 прутков



#### УВЕЛИЧЕНИЕ ЕМКОСТИ

Дополнительный пандус 330 мм можно приспособить к полу для увеличения автономии.

#### НАПРАВЛЯЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Направляющие опорные блоки открываются индивидуально. Эта система гарантирует оптимальное направление прутка и толкателя.



#### СМЕНА КАНАЛА

Смена канала выполняется легко и в рекордно короткие сроки. Компоненты заменяются быстро и без необходимости использования инструментов. Изменение диаметра в одном комплекте несущих блоков занимает не более 2 минут. За 10 минут можно поменять все: опорные блоки, толкатель, цангу и т.д.



#### ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ / ПРОГРАММИРОВАНИЕ

Диаметр прутка и диаметр открытия передней опоры вводятся с пульта управления. Скорость усилия подачи автоматически рассчитывается при вводе диаметра прутка на пульте управления. Сенсорный экран облегчает ввод данных благодаря четким функциям.

#### БИБЛИОТЕКА ДЕТАЛЕЙ

Одной из новых функций является возможность сохранения до 500 деталей и соответствующих настроек устройства подачи прутков. Сохраненные данные выглядят следующим образом: диаметр прутка, положение верхнего среза, длина подачи и положение конца прутка.

Опции SPRINT 545/SPRINT 565 S2

#### ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ БАРФИДЕРА

Эта система перемещения освобождает доступ к шпинделю и облегчает замену редукционных трубок и другие операции по техническому обслуживанию. Поскольку эта опция расположена между податчиком прутков и его опорами, закрепленными на земле, соосность со шпинделем все равно гарантирована.



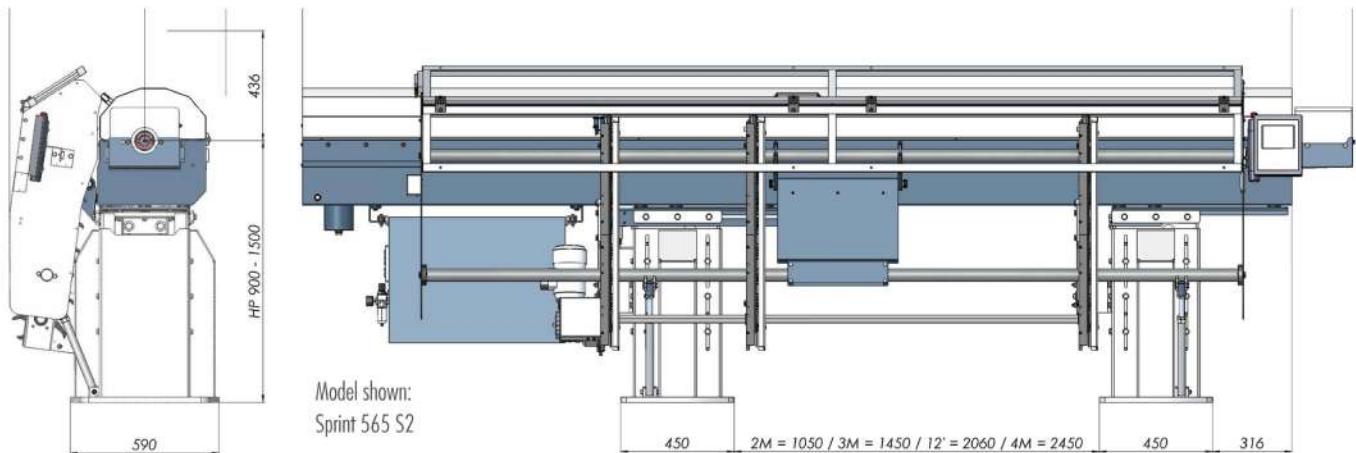
#### ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ С 2 ПОЗИЦИЯМИ, ТОЛЬКО НА SPRINT 545

Этот вариант был специально разработан для оснащения токарных станков последнего поколения, которые могут работать с направляющей втулкой или без нее. При обработке без направляющей втулки барфидер находится в самом дальнем переднем положении, как можно ближе к шпинделю, чтобы свести свободное пространство к минимуму. При обработке с помощью направляющей втулки податчик прутка перемещается назад в регулируемое положение между 100 мм и 240 мм, чтобы держать податчик прутка как можно ближе к шпинделю. Этот механизм позволяет перемещаться на 400 мм.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН  
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ**  
LNS предлагает полный спектр барфидеров, конвейеров для стружки, систем управления охлаждающей жидкостью и систем фильтрации воздуха, которые не имеют себе равных на рынке. Мы известны в этой отрасли благодаря солидному опыту, накопленному нами за несколько десятилетий в исключительно широком спектре применений, нашему превосходному обслуживанию клиентов и технической поддержке. Эта поддержка обеспечивается высококвалифицированными специалистами, которые работают в ключевых точках по всей Европе.

Вместимость		SPRINT 545	SPRINT 565 S2
Диаметры	мм	ø 5 - 45	ø 5 - 65
Длина прутка 2м/3м/12"/4м	мм	2200/3200/3800/4200	
Система загрузки			Боковой цепной подъёмник
Вместимость		18 x ø 38 mm - 11 x ø 45 mm	11 x ø 52 mm - 9 x ø 65 mm
Сторона загрузки			Справо/Слево
<b>Приложение</b>			
Тип передней бабки		Фиксированная/подвижная	Фиксированная
Длина остатка	мм	Min. 110/Max. 450	
Синхронизация		PLC/Servo motor	
Дист. управление		Цветной сенсорный экран с библиотекой на 500дет.	
<b>Смена диаметра</b>			
Частичная смена	мин	2 (в одних и тех же опорах)	
Полная смена	мин	10 (для всех компонентов канала)	
Передняя опора		Постоянная, 2 позиц. пневматич, автомат	
Выбор прутка		Автоматический	
<b>Приводная система</b>			
Двигатель		Сервопривод	
Привод		Ремень	
Канал		Гидростатические подшипники	
Масло		80L, ISO VG 100	
<b>Опции</b>			
Продольное движение	мм	500	350
Регулируемое 2-позиционное продольное перемещение		Да	Нет
330 mm увеличение емкости			



LNS Europe Route  
de Frinvillier 2534  
Orvin Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе  
Энтузиастов, д.19, эт. 3, пом. VII,  
ком. 30  
+7 499 550-29-47 /info@servicetex.ru

