



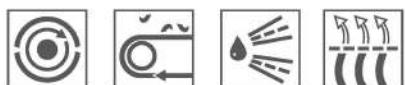
TRYTON 112

АВТОМАТИЧЕСКИЙ БАРФИДЕР ДЛЯ
СТАНКОВ С ФИКСИРОВАННЫМ И
ПОДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Диапазон диаметров: 1 – 12.7 мм



Tryton 112 CNC



ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК
ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ



TRYTON 112

РЫНОЧНЫЙ СТАНДАРТ

После более чем 40 лет работы Tryton остается рыночным стандартом для прутков малого диаметра. Его специальная система наведения обеспечивает ему непревзойденную производительность. Полностью закрытые направляющие трубы обеспечивают чрезвычайно высокие скорости вращения и позволяют направлять прутки без вибрации.

Tryton можно оснащать токарные станки с фиксированной и скользящей бабкой, станки с ЧПУ или Копировальные станки (кулачковый механизм) с диаметром до 12,7 мм. В зависимости от применения, пользователь может выбирать между различными типами барабана и вариантами, оптимизируя таким образом производство.

ПРЕИМУЩЕСТВО

СИНХРОНИЗАЦИЯ

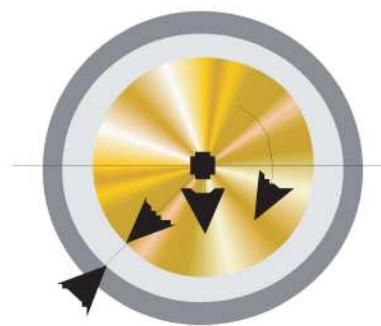
Синхронизация движений между прутком и бабкой токарного станка имеет жизненно важное значение для предотвращения выгибания прутка и, таким образом, гарантирует максимальную производительность. Tryton имеет усовершенствованную гидравлическую систему, регулируемую напорным клапаном для достижения и оптимизации этой синхронизации. Этот процесс гарантирует, что оптимальная производительность всегда гарантируется независимо от типа обрабатываемого материала. Система тщательно следит за тем, чтобы остатки были извлечены правильно, и следит за тем, чтобы следующий пруток был правильно загружен.

ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ

Вращение круглых и профилированных стержней до самых высоких скоростей без вибрации возможно благодаря оригинальной технологии HYDROBAR®, используемой на Tryton. Под давлением масла пруток продвигается в шпиндель токарного станка и создает гидродинамический эффект при запуске вращения.

БАРАБАН

Барабан Tryton, центральный элемент в направлении прутков, гарантирует роботоспособность и полную надежность производственного процесса.



ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПОДАЧА ПРУТКА

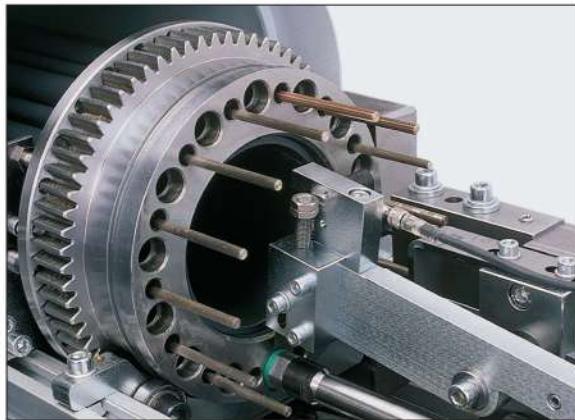
Прутки вставляются в каждую направляющую трубу в задней части барфидера, это означает, что все ошибки, которые могут возникнуть с прутками малого диаметра, например, в результате криволинейности, избегаются.

РЕГУЛИРОВКА

Эргономичный пульт дистанционного управления со встроенным экраном упрощает настройку и обеспечивает свободу передвижения вокруг барфидера и токарного станка во время процесса настройки.

На значках показаны опции управления оборудованием, позволяющие изменять диаметр в рекордно короткие сроки.





ГИБРИДНЫЙ ТРИТОН

LNS предоставляет различные типы барабанов. Дополнительный гибридный барабан Tryton 112 гарантирует, без ограничений, загрузку прутков всех возможных диаметров от 1 до 10 мм соответственно или от 1 до 12,7 мм в зависимости от производительности станка. Его запас в 14 прутков на диаметр обеспечивает длительный период изготовления между перезагрузкой прутков.



ДОСТУП К ТОКАРНОМУ СТАНКУ

Поворотная система Tryton 112 обеспечивает доступ к шпинделю токарного станка без ущерба для юстировки оборудования и позволяет загружать прутки спереди магазина барфидера.

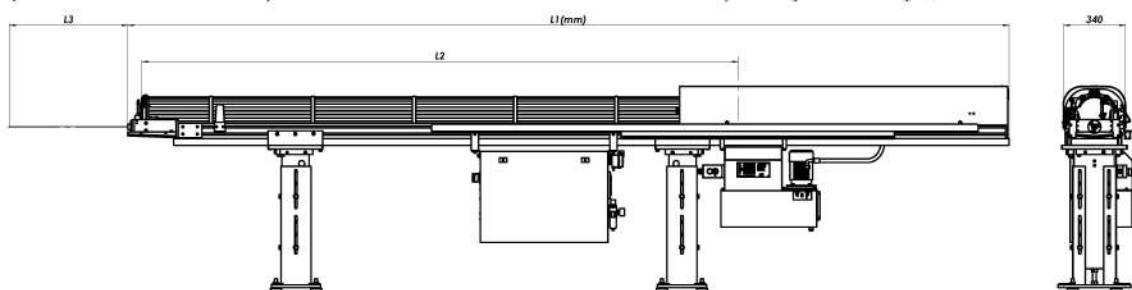
Поворотная
система

Tryton 112

Technical specifications		Tryton 112	
Доступная версия		CNC / Cam	
Диаметр	mm	Ø 1 – 12.7	
Длина прутка "L2"		2m: 2100 3m: 3200 12': 3710 4m: 4200	
Система загрузки		Барабан	
Объём загрузки(прутки)		A: 45 (Ø 1-5) B: 36 (Ø 1-7) C: 24 (Ø 3-10) D: 24 (Ø 4-12.7)	
Сторона загрузки		Право/ Слева	
Тип передней бабки		Фиксированная / подвижная	
Синхронизация		Клапан давления	
Частичная переналадка		2 min в пределе направляющего канала	
Полная замена (барабан)	min	5–10	
Перемещение		Гидравлическое давление	
Направляющие		Гидродинамические/ труба	
Oil ISO 100	lt	25	
Options			
Гибридный барабан		A+C: 2 x 14 прутков(Ø 1-10) B+D: 2 x 14 прутков(Ø 1-12.7)	
Поворот барабана		Да	
Floor plan (mm)			
Длина "L1"*		CNC	Cam
2m	mm	3737 / 4047	3680
3m	mm	4837 / 5147	4780
12'	mm	5347 / 5657	5290
4m	mm	5837 / 6147	5780
Useable pusher length "L3"	mm	865 / 1175	918

* Длина барфидера зависит от типа станка.

* В зависимости от типа токарного станка может потребоваться удлинитель толкателя. Таким образом, общая длина машины "L1" будет увеличена на 310 мм. пожалуйста, свяжитесь с вашим агентом LNS, чтобы получить правильное предложение.



LNS Europe Route
de Frinvillier 2534
Orvin Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе
Энтузиастов, д.19, эт. 3, пом. VII,
ком. 30
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru

