



## TURBO HB

### КОНВЕЙЕР БЕЗ ФИЛЬТРАЦИИ

КРУПНАЯ И ВЬЮЩАЯСЯ СТРУЖКА  
СМЕШАННЫЙ МАТЕРИАЛ



ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН  
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ



## ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СТАНКОВ

Линейка конвейеров Turbo HB компании LNS отвечает требованиям цены и производительности современных станков.

Конвейеры Turbo HB - это основные конвейеры, которые используются для удаления стружки там, где фильтрация не требуется, и являются лучшим выбором для грубой и жесткой стружки.



## РАЗРАБОТАННЫЙ В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМ ПРИЛОЖЕНИЕМ

Современные станки имеют большой выбор мощности и обрабатываемых мощностей. Конвейеры стружки предназначены для удаления широкого спектра материалов и типов стружки.

Конвейеры Turbo HB выпускаются с различными типами рам, которые соответствуют ограничениям по размерам и мощности станка. Конструкции лент являются гибкими в соответствии с конкретными требованиями к геометрии стружки и охлаждающей жидкости.

## ПРЕВОСХОДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ

Длительный срок службы конвейера при экстремальных нагрузках и истирании может быть достигнут только при правильной конструкции рамы.

Каждая рама спроектирована так, чтобы выдерживать усилия при жесткой эксплуатации. Толщина стали соответствует типу рамы. Чем больше стружки машина имеет возможность создать, тем более прочной становится рама. Закаленная лента используется во всех зонах с высоким износом, таких как направляющие, чтобы обеспечить длительный срок службы конвейера. Все направляющие плавно переходят, так что стружка не имеет никаких областей для накопления.



## МНОГООБРАЗИЕ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Для наиболее эффективного удаления стружки и отвода охлаждающей жидкости разнообразие конструкций ремней имеет важное значение для максимального успеха удаления стружки.

Конструкция ленты имеет решающее значение для правильного удаления стружки на любом конвейере. Боковой фланг и высота планки обеспечивают достаточную объемную грузоподъемность. По мере увеличения долговечности рамы боковой фланг и высота планки увеличиваются, чтобы обеспечить более высокую загрузку на конвейер. Каждая шарнирная пластина предназначена для удаления стружки и отвода охлаждающей жидкости. Обычные конвейеры используют ямочные пластины. Для высоковязких режущих масел рекомендуется использовать перфорированные пластины. Чтобы стружка С-образной формы не прилипала к зажимам ремня, они формируются таким образом, чтобы радиус затруднял попадание этой стружки в уловитель.





### БЕЗАВАРИЙНАЯ РАБОТА

Конвейеры работают в сложных условиях. На протяжении более чем 40 лет компания LNS изучала лучшие способы проектирования конвейеров для надежной и безаварийной работы.

Каждая лента имеет минимум 2 скребковые планки, которые очищают стружку, промытую внутри рамы конвейера. Поскольку все переходы конвейера используют плавный радиус, эти скребковые планки отлично справляются с очисткой рамы от стружки, снижая риск заедания ленты. Все ленточные ролики и штифты закалены для обеспечения долговечности. Для экстремальных условий износа на сверхтяжелых конвейерах используются закаленные ролики, установленные на закаленных втулках с двойными соединительными пластинами для максимальной прочности ленты.



### НЕПРЕРЫВНАЯ РАБОТА БЕЗ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Конвейеры применяются для непрерывного удаления стружки в станках, в том числе в тех случаях, когда требуется автоматическая работа.

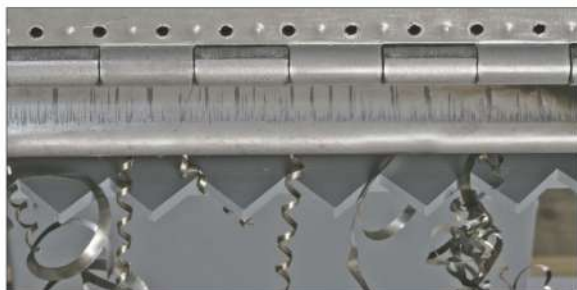
LNS использует электронную защиту на своих небольших конвейерах. В тех случаях, когда ожидается большая нагрузка, конвейер поставляется со специально разработанной шариковой муфтой фиксации, которая освобождает все незначительные заторы без вмешательства оператора или технического обслуживания. Муфта предназначена для освобождения муфты, когда ремень заклинивает, а затем снова включается, чтобы обеспечить крутящий момент для освобождения ремня.



### ОПЦИИ

#### ВОЗДУШНЫЙ ОБДУВ

Мелкие стружки имеют тенденцию прилипать к шарнирным пластинам из-за липкого характера охлаждающей жидкости. Опция воздушного обдува LNS направляет поток сжатого воздуха, чтобы сбить эти стружки с пластины, прежде чем они будут перенесены обратно вниз по раме конвейера.



#### СТОЙКА ДЛЯ СНЯТИЯ СТРУЖКИ

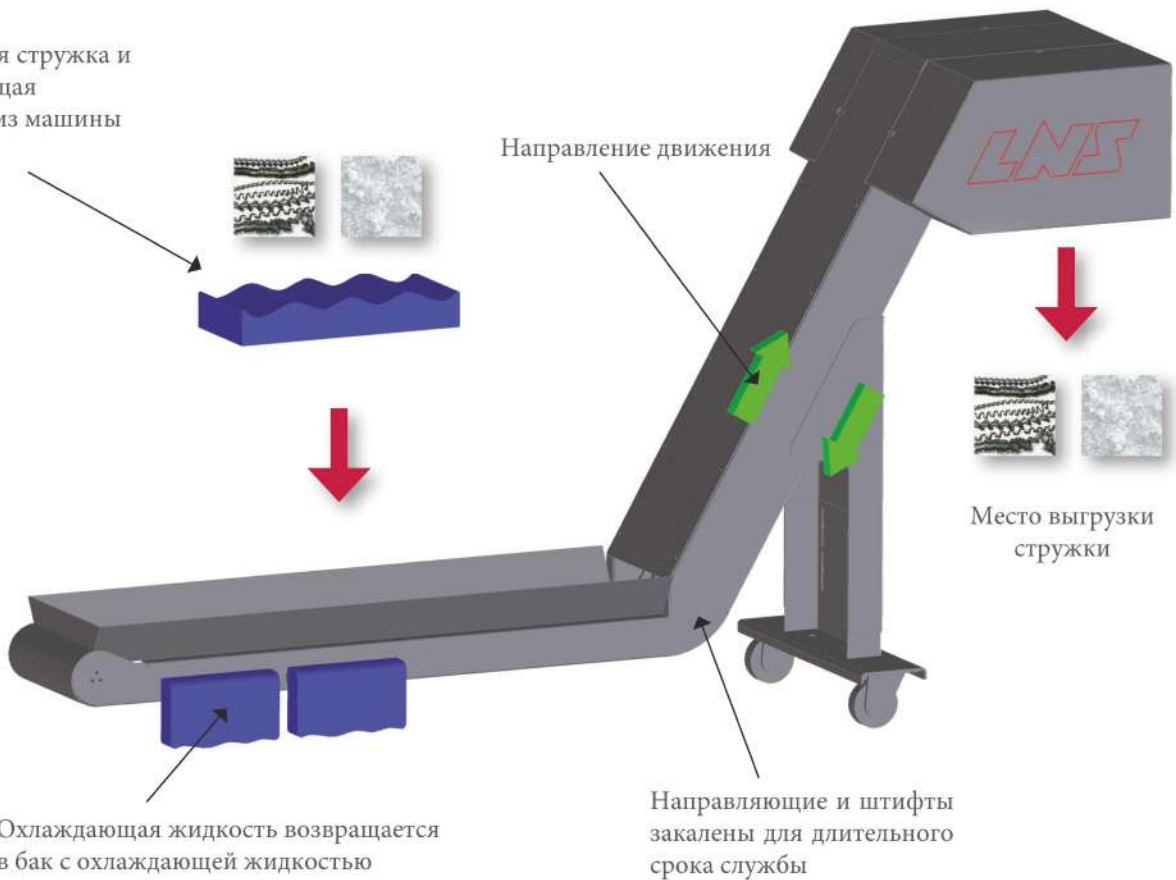
Штанга для снятия стружки представляет собой регулируемый зубчатый стальной стержень, установленный под лентой при разгрузке конвейера. Витая или пушистая стружка захватываются этим стержнем и отрываются от ленты, прежде чем они будут возвращены обратно в раму конвейера.

#### РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТИ

Переменный регулятор скорости может быть заменен любым фиксированным регулятором скорости. Использование привода с переменной скоростью позволяет пользователю изменять скорость конвейерной ленты в зависимости от конкретного применения. Этот вариант особенно полезен для уменьшения утечки СОЖ, осуществляемого с помощью конвейера.



Смешанная стружка и охлаждающая жидкость из машины



## ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКА

LNS предлагает широкий ассортимент продукции для различных применений в таких областях, как податчики прутков, конвейеры для стружки и системы фильтрации высокого давления и воздуха. Мы известны своим обширным опытом и знаниями. Наше послепродажное обслуживание и техническая поддержка гарантированы нашими квалифицированными специалистами по всей Европе.



LNS SA  
Route de  
Frinvillier 2534  
Orvin  
Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе Энтузиастов,  
д.19, эт. 3, пом. VII, ком. 30  
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru

