



## TURBO MH

СТРУЖЕЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ С  
ФИЛЬТРАЦИЕЙ

САМООЧИЩАЮЩИЙСЯ ФИЛЬТР  
СМЕШАННАЯ ФОРМА СТРУЖКИ  
СМЕШАННЫЙ МАТЕРИАЛ



TURBO MH250 • TURBO MH500 доступен с  
фильтрацией 250 мкм или 500 мкм



ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН  
ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКОВ



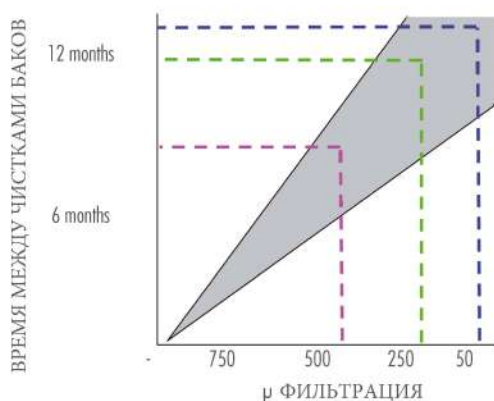
## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ СТРУЖКИ

Серия Turbo МН будет обрабатывать любой тип стружечного материала и любую геометрию стружки, включая мелкую, ломанную и вьющуюся стружку, обеспечивая при этом фильтрацию СОЖ, для очистки бака машины от стружки.

### ПРЕИМУЩЕСТВА КОНВЕЙЕРОВ С ФИЛЬТРАЦИЕЙ

- Уменьшенное обслуживание к бака СОЖ станка
- Увеличенный срок службы охлаждающей жидкости
- Увеличение срока службы насоса охлаждающей жидкости
- Позволяет применения режима отключения света
- \* Улучшенное качество охлаждающей жидкости в зоне резания
- Уменьшенное время простоя машины
- Снижение непроизводительных затрат труда;

### ТИПОВОЙ ГРАФИК ОЧИСТКИ РЕЗЕРВУАРОВ



### LNS ЭКО



Ориентированность LNS на снижение воздействия на окружающую среду за счет снижения энергопотребления привела к созданию единого приводного двигателя для питания конвейера и обеспечения функции самоочищающегося фильтра, обеспечивающую максимальную эффективность. В дополнение к снижению энергопотребления самоочищающаяся фильтрация помогает максимизировать срок службы охлаждающей жидкости, снижая частоту очистки резервуаров охлаждающей жидкости и тем самым снижая затраты на утилизацию опасных жидкостей охлаждающей жидкости.

### РАЗРАБОТАННЫЙ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Современные операции механической обработки становятся все более сложными, так как различные операции выполняются на одном и том же станке. Стандартные контроллеры часто недостаточно универсальны для обработки различных типов производимой стружки. Там, где высокие инвестиции в фильтрующие системы не могут быть оправданы, серия МН обеспечивает отличную альтернативу.

Конструкция транспортера серии Turbo МН обеспечивает превосходный метод удаления крупной вьющейся стружки, а также мелкой стружки слома при средней и легкой нагрузке на стружку. Низкие инвестиции в конвейер делают его идеальным выбором для многозадачных станков, токарных центров, обрабатывающих центров, сверлильных и резбонарезных обрабатывающих центров. Такие материалы, как алюминий, латунь и чугун, являются идеальными для его применения.

### ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ TURBO МН

- \* Самоочищающаяся фильтрация
- Очень малые габариты (такой же как стандартный транспортер)
- \* Гибкая конструкция для различных скоростей потока
- \* Управление любой формой стружки (длинные и маленькие)
- \* Обрабатывает любой материал
- Привлекательная цена
- \* Подходит для большинства стандартных резервуаров охлаждающей жидкости машин
- Прочная конструкция
- \* Фильтрация может быть модернизирована в любое время
- \* Одиночный привод для снижения энергопотребления

### ПРИМЕР ОКУПАЕМОСТИ ИНВЕСТИЦИЙ

	STANDARD HINGE CONVEYOR	TURBO МН500	TURBO МН250
Количество чисток в год	8	4	1
Время простоя машины на очистку	4 hours	4 hours	4 hours
<b>Годовое время простоя</b>	<b>32 hours</b>	<b>16 hours</b>	<b>4 hours</b>
Стоимость замены СОЖ на 1очистку	150 €	150 €	150 €
Затраты труда на очистку (4 часа)	140 €	140 €	140 €
Стоимость простоя на очистку(4 часа)	160 €	160 €	160 €
<b>Общая стоимость в год</b>	<b>3'600 €</b>	<b>1'800 €</b>	<b>450 €</b>



### СОВМЕСТИМЫЙ ДЛЯ БОЛЬШИНСТВА МАШИН

Многие современные конструкции машин имеют тесные пространства, в которые должен поместиться конвейер. Внедрение систем фильтрации в эти машины часто либо невозможно, либо приводит к большим громоздким решениям, которые используют много драгоценной площади цеха.

Низкопрофильная конструкция рамы и интегрированная система фильтрации означают, что требуемая площадь часто не превышает размеры стандартного конвейера. Уникальная конструкция конвейеров серии МН также позволяет устанавливать конвейер вместо стандартного бака для станков без необходимости установки нового бака или модификации существующего бака более чем в 90% случаев. Это дополнительное преимущество сокращает стоимость, площадь и время монтажа.

### РАСХОД СОЖ И ФИЛЬТРАЦИЯ

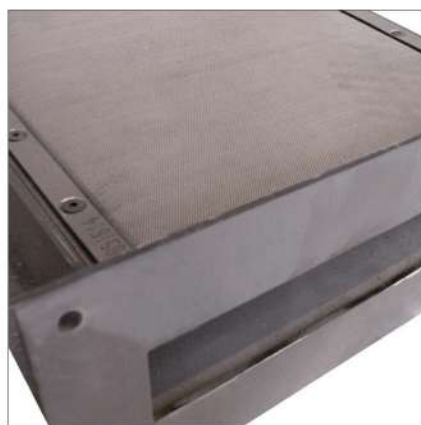
Расход охлаждающей жидкости, используемый в современных станках, сильно варьируется от станка к станку, но гибкость конструкции серии Turbo МН означает, что она сможет справиться с большинством применений.

Каждая фильтровальная коробка автоматически очищается во время нормальной работы конвейера. Поток охлаждающей жидкости и оптимальная фильтрация гарантируются благодаря конструкции серии Turbo МН количество используемых фильтровальных коробок соответствует требованиям максимальной производительности станков.

Самая последняя разработка от LNS позволяет любому транспортеру Turbo МН быть модернизированным для большей степени фильтрации в любое время путем простой замены съемных фильтровальных коробок.

### НАДЕЖНАЯ РАБОТА

Конвейеры работают в сложных условиях. За более чем 4 десятилетия компания LNS научилась наилучшим образом проектировать периферийные устройства станков для надежной работы. Для обеспечения непрерывной работы каждая лента имеет минимум 2 скребковые скобы, которые очищают стружку, промывают во внутренней части рамы конвейера. Поскольку все переходы конвейера используют плавный радиус, эти скребки отлично справляются с очисткой рамы от стружки, снижая риск заедания ленты.



Большая, тянущаяся стружка останавливаются и удаляются непрерывным шарнирным ленточным конвейером.

При вращении скребков на конце конвейера, мелкая стружка поднимается на верхнюю часть конвейерной ленты.

Фильтр-бокс содержит металлические фильтрующие элементы для фильтрации СОЖ. Проходя бокс и попадая в бак машины, обеспечивая выход из конвейера только чистой отфильтрованной охлаждающей жидкости. Фильтр-бокс устанавливается между пролетами ленты, как показано на рисунке.

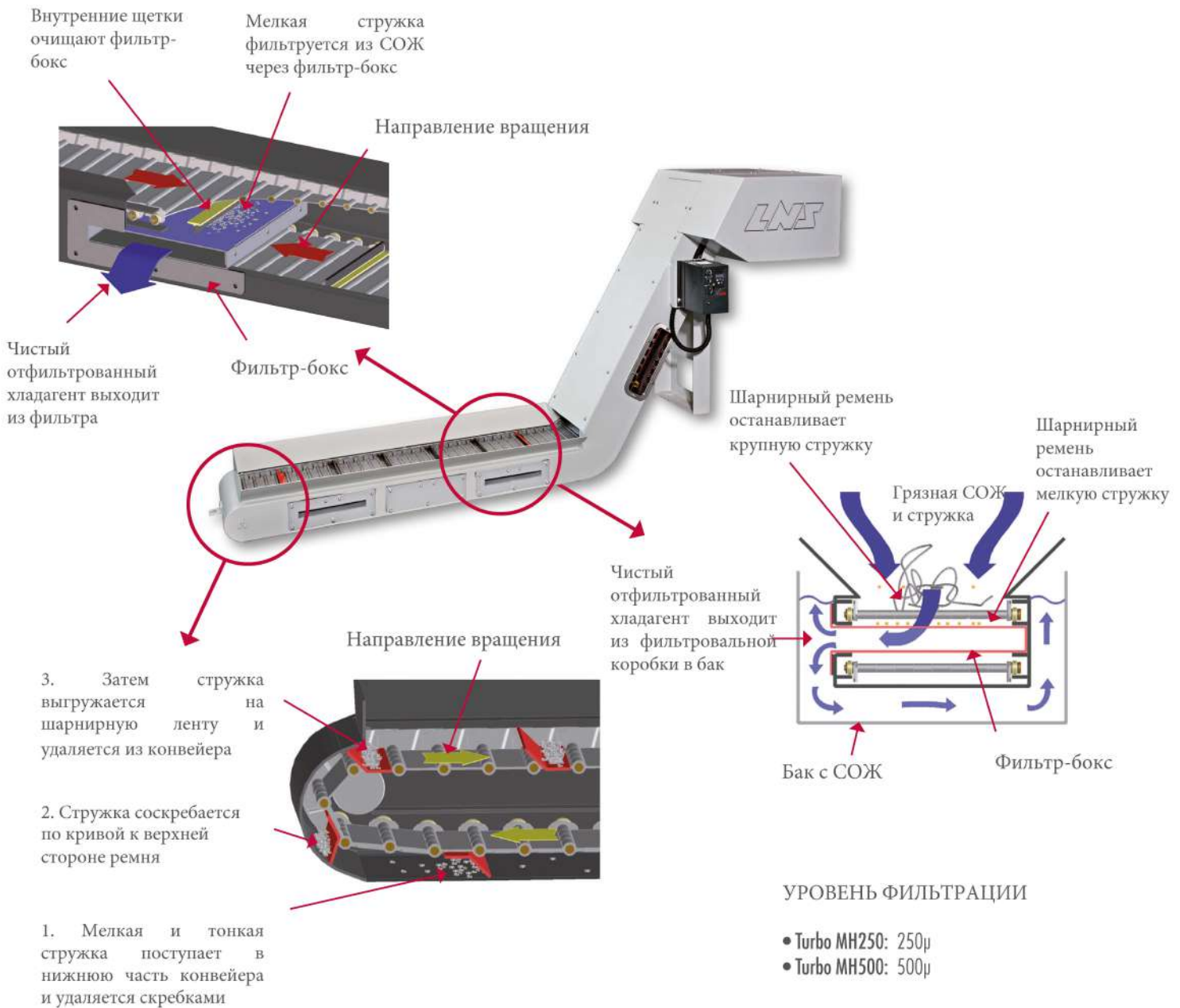
Щетки или скребки используются для очистки бокса при вращении ремня. Любая мелкая стружка, которая вытирается щеткой / скребком, падает на нижнюю часть рамы конвейера и собирается скребками.



Скребки постоянно очищают всю поверхность нижнего поддона.

Часть мелкой стружки промывается через шарнирный ленточный транспортер и со временем падает на дно рамы транспортера, но удаляется скребками.

Вся стружка выгружается из этой части конвейера.



## ВАШ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МАГАЗИН ДЛЯ ПЕРИФЕРИЙНЫХ УСТРОЙСТВ СТАНКА

Компания LNS предлагает полный спектр податчиков прутка, конвейеров для стружки, систем управления охлаждающей жидкостью и систем фильтрации воздуха, которые не имеют себе равных на рынке. Мы известны в этой отрасли благодаря солидному опыту, накопленному нами за несколько десятилетий в исключительно широком спектре применений, превосходному обслуживанию клиентов и технической поддержке. Эта поддержка обеспечивается высококвалифицированными специалистами, которые работают в ключевых точках по всей Европе.



LNS Europe  
Route de Frinwillier  
2534 Orvin  
Switzerland

111024, г. Москва, Шоссе Энтузиастов,  
д.19, эт. 3, пом. VII, ком. 30  
+7 499 550-29-47 / info@servicetex.ru

